

Fertigungsmöglichkeiten – Blechbearbeitung

Stand: Oktober 2024

Laserschneiden & Entgraten

- ▶ maximale Tafelgröße: 3000 x 1500 mm
- ▶ Großes automatisiertes Hochregallager für Bleche mit 500 Paletten
- ▶ maximale Blechstärken:
 - ▶ **Baustahl** 25 mm
 - ▶ **Edelstahl** 40 mm
 - ▶ **Aluminium** 25 mm
 - ▶ **Buntmetall** 10 mm
- ▶ Entgraten, Schleifen, Kantenverrunden

Abkanten, Runden & Richten

- ▶ Abkanten und Biegen
 - Abkanten bis 4060 mm Abkantlänge
 - Schwenkbiegen bis 2020 mm Biegelänge
- ▶ Rundwalzen bis 2 m Länge
- ▶ Richten bis 5 mm Blechstärke

Schweißen

- ▶ Stahl, Aluminium, Edelstahl
- ▶ WIG, MIG, MAG, Punktschweißen
- ▶ Schweißbefestiger (Aufschweißmuttern, -Innengewindebuchsen & -bolzen)

Baugruppenfertigung

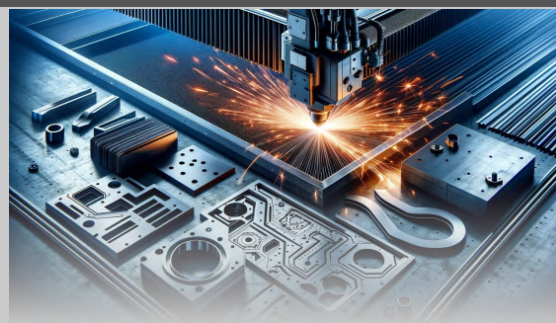
- ▶ Schweißkonstruktionen
- ▶ Sonderanfertigungen
- ▶ Prototypenfertigung, Modellbau
- ▶ Mechanische Bearbeitungen
- ▶ Oberflächenbeschichtung & -veredelung mit Partnerbetrieben

Maschinenpark – Auswahl

- ▶ Laserschneiden & Lager:
 - Trumpf TruLaser 5030 mit TruDisk 8001 (8,0 kW)
 - Bystronic ByStar Fiber 3015 (12,0 kW)
 - Remmert Hochregallager
- ▶ Abkanten & Runden:
 - Trumpf TruBend 7050 (500 kN, 1,5 m)
 - Trumpf TrumaBend V1700S (1700 kN, 4,0 m)
 - Bystronic Xpert 150/3100 (1500 kN, 3,1 m)
 - Schröder Schwenkbiege MAK3 (2,0 m, bis 4 mm Blechstärke)
 - Rundwalzmaschinen MG Plate Roll 4R & Stockert
- ▶ Entgraten, Kantenverrunden & Richten:
 - Weber Entgratemasch. PT1350 mit Planetenbürsten
 - Weber Entgratemasch. PT1350 mit Rotationswalzen (1350 mm Durchgangsbreite)
 - Arku Richtmaschine EcoMaster 30 80

Weitere interne Fertigungsmöglichkeiten

- ▶ Bohren, Senken, Gewindecniden, Fasen, Ausfräsungen
- ▶ Gleitschleifen (Trowalisieren) von Edelstahl und Aluminium
- ▶ Blindnietbefestiger (Blindnietmuttern, Blindnieten)
- ▶ Bandsägen von Profilen und Vollmaterial
- ▶ Zuschnitte mit der Tafelschere
- ▶ Gaspersenstrahlen
- ▶ Sicken, Aufweiten, Einziehen, Bördeln dünnwandiger Rohre
- ▶ Einpressbefestiger (Einpressmuttern, -Gewindebolzen & -Innengewindebuchsen)



Weitere Hinweise

- ▶ Losgrößen 1 - 10.000, kurzfristige Fertigung möglich
- ▶ lesbare Dateiformate: alle gängigen CAD-Daten (DWG, DXF, SAT, STP, SLDPRD, ...)
- ▶ Konstruktion mit SolidWorks
- ▶ Anlehnung des Qualitätsmanagements an die ISO 9001
- ▶ Fertigung für folgende Branchen:
 - Maschinen-, Geräte- & Anlagenbau
 - Medizintechnik
 - Einrichtungsbau
 - Fahrzeugtechnik
 - Innen- & Außenausbau
 - Werbetechnik & Multimedia

HOLL GmbH

Koburger Straße 205
04416 Markkleeberg

www.holl-metall.de

Telefon: 0341 / 35 68 00
info@holl-metall.de

