

Die Übersichten umfassen unseren Bestand und Technologiestand. Andere Größen/Typen sind auf Anfrage verfügbar.

Mechanik

Kategorie	Verfahren / Typ	Material / Größe / Einsatz / Bemerkung
Spanende Bearbeitung	Bohren / Aufbohren	Ø1,5 ... Ø30,5
	Senken	Ø0 ... Ø50; 60° ... 120°
	Flachsenken	für M3 ... M12-Schrauben
	Reiben	Ø2 - Ø32 H7
	Gewindeschneiden (Fräsen)	M3 ... M24; 1/8" ... 1/2" kleine Volumen nach Absprache: Fasen, Nuten, Taschen
Blindniet- muttern	Material der BNM	Edelstahl; Stahl verzinkt; Alu
	Größen	M3 ... M10
	Form	Rund; Teilsechskant
	Art des Nietkopfs	kleiner Senkkopf; Flachkopf
	Hinweis	als Vorbereitung dient gelasertes oder gebohrtes Loch ohne Senkung!
Blindnieten	Art	Senkkopf, Flachkopf, Flachrundkopf
	Material	Niet/Zugdorn: Alu/Stahl; Edelstahl/Edelstahl; Alu/Edelstahl
	Größen	Ø3 ... Ø6
Einpress- befestiger	Einpressmuttern	M3 ... M8; für/in Edelstahl, Stahl verz., Alu
	Einpressgewindebolzen	M3 ... M8; für/in Edelstahl, Stahl verz., Alu
	Einpressgewindebuchsen (Hülsen)	M3 ... M5; für/in Edelstahl, Stahl verz.
weiteres	Sägen mit Bandsäge / Kreissäge	Profile / Rohre / Stangen / Stäbe aus Stahl, Edelstahl & Alu
	Zuschnitte mit der Tafelschere	max Breite 1200mm; max Blechdicke Alu 2mm / St 1,5mm / VA 1,2mm
	GLEITSCHLEIFEN (Trowalisieren)	Edelstahl und Aluminium

Schweißen

Kategorie	Verfahren / Typ	Material / Größe / Einsatz / Bemerkung
Schweiß- verfahren	WIG *	Stahl, Edelstahl, Alu, Sondermaterialien auf Anfrage
	MIG/MAG *	Stahl, Edelstahl, Alu, Sondermaterialien auf Anfrage
	Formieren (Wurzelschutz)	Edelstahl bei WIG
	Widerstands-Punktschweißen	Alu bis 2mm, Stahl und Edelstahl bis 5mm
	Automatisiertes Längsnahtschw.	dünnwandige (bis t=1,5mm) Rohre bis 1m Länge
Ein-/Aufbringen von Schweiß- befestigern	Aufschweißmuttern Sechskant	Stahl M3 ... M16; Edelstahl M3 ... M12
	Aufschweißmuttern Vierkant	Stahl M8
	Aufschweiß-Innengewindebuchsen	VA & Stahl M3 ... M6 unterschiedliche Längen
	Schweißbolzen	VA & Stahl M3 ... M8 unterschiedliche Längen

* mit Schweißer-Prüfungsbescheinigung nach ISO 9606-1/2